

Technický list



[Z] ZowoTec® 426 TopCoat HighSolid UVPlus

Popis produktu

Vlastnosti

Vodou ředitelná na sušinu bohatá, vysoce transparentní silnovrstvá lazura odolná UV záření

- » vysoký obsah ochrany proti UV záření
- » Ochrana nepigmentovaného filmu díky speciálním UV absorberům a pohlcovačům radikálů
- » umožňuje zařadit bezbarvé lazury jako „střední odstíny“*
- » zvláště bohatá na sušinu
- » brzká odolnost proti slepení
- » vysoce odolná povětrnostním vlivům
- » mezi i konečná vrstva v jednom produktu
- » vysoce transparentní a UV záření odolný povrch

Oblast použití

Pro rozměrově stálé dřevěné stavební prvky (např. okna a vchodové dveře) ve venkovním prostředí ve spojení s barevným základem. V interiéru (kombinace dřevo/hliník) je možná i komplet bezbarvá výstavba.

* dle klasifikace technického listu VFF Merkblatt HO.01

Technická data

Pojivá báze

Samozesítující vícefázový polymer na bázi akrylátu

Pigmenty

Světlostálé organické a anorganické pigmenty

Odstín

- » bezbarvý, zvláště pro dřevohliníkové povrchy v interiéru
- » Odstíny weißfichte (pro smrk), weißlärche (pro modřín)
- » Barevná kolekce Color-Line Nature (zde je [Z] ZowoTec® 426 doporučen zvláště pro odstíny ahorn a kiefer)
- » Color-Line Classic (zde je [Z] ZowoTec® 426 doporučen zvláště pro málo pigmentované odstíny)
- » zvláštní odstíny vycházející z [Z] ZowoTec® 426 Basis EL
- » dodávka pro bezbarvou je báze E
- » přidání pigmentu [Z] ZowoSmart® EffektPigment Silver je možné vytvořit metalický odstín. Přídavek v % je v technickém listu.
- » Výsledný odstín vznikne souhrou s odstínů základu, mezivrstvy a konečné vrstvy
- » při nasazení bezbarvé [Z] ZowoTec® 426 jako konečné vrstvy, musí být základ přibarvený.
- » Barevnost může být ovlivněna dřevinou a její kvalitou, vlhkostí i podmínkami při zpracování.

Stupně lesku

Hloboce matná, matná, hedvábně lesklá a pololesklá

Hustota

Cca. 1,04 g/ml

Viskozita

Thixotropní

Pokyny pro zpracování

Způsob nanášení

Nástřík

Technický list

Způsob nanášení	Trysky [mm]	Tlak [bar]	Přídavný vzduch [bar]
Airless / Airmix	0,23 – 0,33	50 – 100	0 – 3,5
Nízkotlak	1,8 – 2,7	2,5 – 3,5.	./.

» nástřík možný do mokré vrstvy 300 µm*, doporučeno je cca. 150 µm.

» 150 µm odpovídá suché vrstvě cca. 55 µm.

» V případě nanesení větší vrstvy než 300 µm najednou, se značně prodlouží schnutí a můžou být negativně ovlivněny i vlastnosti jako přidrznost a tvrdost.

*V závislosti na odstínu a podmínkách při zpracování mohou být jmenované hodnoty v ojedinělých případech odlišné.

Nastaveno pro zpracování, případně je ředit až 5% vody (nejlépe demineralizované)

Nesmí přijít do kontaktu s rozpouštědly, mohlo by dojít k vyvločkování disperze.

- Podklad musí být suchý prostý prachu a mastnoty

- Cca. 20 °C podklad, materiál a okolí cca. 50% relativní vzdušné vlhkosti

- nezpracovávat 15 °C nebo přes 30 °C

materiál před použitím promíchat, zamezit vmíchání vzduchu

» pro zamezení tvorby škráloupu je třeba nádobu držet těsně uzavřenou

» Pro odstranění eventuálně vzniklých sraženin je možno filtrovat rychlým filtrem o hrubosti 125µm.

Konvenční schnutí:

Připraveno pro další zpracování po cca 4 hod (při mokré vrstvě 150 µm).

Doba schnutí závisí na tloušťce vrstvy a okolních podmínkách. Nízká teplota a vysoká vlhkost prodlužují schnutí. Je třeba zajistit dostatečné temperování a výměnu vzduchu.

Po cca 4 hodinách při 20°C / 50% relativní vzdušné vlhkosti

lhnou po použití vodou nebo produktem Zowo-Clean Reiniger.

Viskozita pro zpracování

Podmínky pro zpracování

Doba schnutí:

(20 °C / 50% relativní vlhkosti)

Přelakovatelné

Čištění náradí

Systémové produkty

Impregnace	[Z] ZowoTec® 118 Impregnation ProtectX
Základ	[Z] ZowoTec® 200 Primer [Z] ZowoTec® 203 Primer ProtectX [Z] ZowoTec® 243 Primer PrepareProtectX
Mezivrstva	[Z] ZowoTec® 340 InterCoat IsoX Spray [Z] ZowoTec® 426 TopCoat HighSolid UVPlus
Konečná vrstva	[Z] ZowoTec® 426 TopCoat HighSolid UVPlus

Výstavba je jako příklad. Případné info vezměte z aktuálních technických listů produktů.

Standardní výstavba

Lasierend

(pro exteriér a interiér)

1 x [Z] ZowoTec® 118 Impregnation ProtectX

1 x [Z] ZowoTec® 200 Primer

1 x [Z] ZowoTec® 426 TopCoat HighSolid UVPlus ca. 150 µm

1 x [Z] ZowoTec® 426 TopCoat HighSolid UVPlus ca. 150 µm

Technický list

Bezbarvá

(pouze pro interiér)

1 x [Z] ZowoTec® 243 Primer PrepareProtectX

1 x [Z] ZowoTec® 426 TopCoat HighSolid UVPlus ca. 150 µm

1 x [Z] ZowoTec® 426 TopCoat HighSolid UVPlus ca. 150 µm

Balení

5 Liter, 10 Liter und 20 Liter

Další pokyny

Zvláštní pokyny

Provést zkušební nástřik. Prověřit před použitím barevný odstín. Na pozdější výtky není možno brát zřetel. Látky obsažené ve dřevě mohou vést k zabarvení.

» na vrstvu a odstín používat 1 šarži.!

» dodržovat ZOBEL doporučené výstavby!

VOC-značení

EU-hraniční hodnota produktu (Kat. A/e): 150 g/l (2007) / 130 g/l (2010)

Produkt obsahuje < 130 g/l VOC

Minimální trvanlivost

12 měsíců v chladu, ne mrazu v originální uzavřené originální nádobě

Bezpečnostní pokyny

Před použitím pročíst produktové informace a značení. Při zpracování a skladování dodržovat běžná bezpečnostní opatření. Bezpečnostní data a pokyny k likvidaci jsou k dispozici v bezpečnostním listě.

Všechny údaje odpovídají nejnovějšímu stavu techniky. S ohledem na množství možného použití a zpracování musí být závaznost a ručení vyjmuta. V případě nového vydání pozbývají stará platnost.