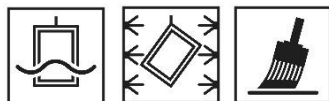




Technisches Merkblatt



[Z] ZowoTec® 263 Primer WhiteProtectX

Produktbeschreibung

Eigenschaften

Wasserbasierende, isolierende, weiße Schutzgrundierung

- » Isolierwirkung gegen wasserlösliche Inhaltsstoffe von Laub- und Nadelhölzern
- » Mit biozider Ausrüstung gemäß EN 113 und EN 152.1 gegen Bläue und holzerstörende Pilze
- » Schnell trocknend
- » Hervorragendes Ablaufverhalten
- » Geruchsarm
- » Sehr gute Schleifbarkeit

Anwendungsbereich

- » Für maßhaltige Holzbauteile (z.B. Fenster und Haustüren) im Innen- und Außenbereich.
- » [Z] ZowoTec® 263 dient dem vorbeugenden Schutz vor holzerstörenden Pilzen und Bläue von statisch nicht beanspruchten Holzbauteilen im Freien ohne Erdkontakt.
- » Voraussetzung für die Langzeit-Schutzwirkung ist ein intakter Beschichtungsaufbau. Die Bauteile sind daher regelmäßig zu kontrollieren und Schäden kurzfristig auszubessern.

Technische Daten

Bindemittelbasis	Alkyd
Wirkstoff	0,25 - 0,5% Tebuconazol (ISO) 0,5 – 1,0% 3-Iod-2-Propynylbutylcarbammat
Pigment	Titandioxid, Extender
Farbton	Weiß
Dichte	Ca. 1,1 g/ml
pH-Wert	8,5 – 9,5
Viskosität	11 ± 1 Sekunde (DIN 53211-4 / 20 °C) / 23 ± 2 Sekunden (DIN 53211-3 / 20 °C)

Verarbeitungstechnische Hinweise

Auftragsverfahren

Tauchen, Fluten, Streichen

[Z] ZowoTec® 263 ist für den industriellen und gewerblichen Einsatz bestimmt.
Industriell: Automatisiertes Tauchen, Flut- oder Sprühtunnel.
Gewerblich: Manuelles Tauchen, Streichen

Verarbeitung

- » Darf nicht mit Lösungsmittel in Berührung kommen, da ansonsten die Dispersion ausflocken kann.
- » Untergrund muss trocken, staub- und fettfrei sein.
- » Ca. 20 °C für Substrat, Material und Umgebung, ca. 50% relative Luftfeuchte.
- » Nicht unter 15 °C oder über 30 °C verarbeiten.
- » Holzfeuchtigkeit 13% ± 2%



Technisches Merkblatt

- » Material vor Gebrauch gut aufrühren, ein gewisser Bodensatz ist technisch nicht vermeidbar und stellt keinen Produktmangel dar.
- » Tauch-/Flutvorgang: Kontaktzeit von mindestens 15 Sekunden einhalten.
- » Tauchbecken aus nicht korrosivem Werkstoff.
- » Empfehlung für Zwischenschliff: Schleifmittel der Körnung P180 – P240.
- » Zum Erhalt der isolierenden und bioziden Wirkung ist ein Durchschleifen der Grundierung zu vermeiden

Industrielle Nutzung

Die Anwendungen müssen in einem abgeschlossenen Bereich vorgenommen werden, der sich auf einem undurchlässigen Untergrund mit einem geeigneten Rückgewinnungssystem (z.B. Sammelbehälter) befindet.

Gewerbliche Nutzung

Die Anwendung durch manuelles Tauchen ist in einem abgeschlossenen Bereich mit undurchlässigem Untergrund durchzuführen. Behandeltes Holz ist entweder abgedeckt mit einem vorhandenen Rückgewinnungssystem oder auf undurchlässigem Untergrund zu lagern. Nicht in Berührung kommen lassen mit Nahrungsmitteln oder Oberflächen, welche mit Nahrungsmitteln in Kontakt kommen. Dieses Material und dessen Behälter sind auf sichere Art und Weise zu entsorgen.

Empfohlene Prüfungen bei der Tauch- und Flutverarbeitung

Schaumbildung

Sollte der [Z] ZowoTec® 263 im Einsatz in der Flutanlage zur vermehrten Schaumbildung neigen, empfehlen wir den Einsatz von [Z] ZowoSmart® AntiFoamX 5510. Die Einsatzmenge liegt zwischen 0,1% und max. 0,3%. Genaue Zugabemengen sind dem entsprechenden Technischen Merkblatt zu entnehmen.

Viskosität

Anwendungsfertig eingestellt. Viskosität täglich prüfen und ggf. mit max. 5% Wasser (vorzugsweise VE-Wasser) oder frischem Material einstellen.

Beim Verarbeiten in der Flutanlage oder bei längerer Nutzung im Tauchbecken verdunstet Wasser aus dem Produkt, was einen Anstieg der Viskosität zur Folge haben wird. Viskosität daher vor Nutzung, bzw. mindestens 1- mal täglich, prüfen und ggf. mit max. 5% Wasser (vorzugsweise VE-Wasser) oder frischem Material einstellen. Eine Verdünnung mit mehr als 5% Wasser wird nicht empfohlen, da dies eine zu starke Produktveränderung wie z.B. Farbtonabweichung, verringerte Isolierwirkung oder eine Reduzierung der bioziden Wirkung zur Folge haben könnte.

pH-Wert

Bei langer oder häufiger Kontaktzeit mit den zu verarbeitenden Hölzern, kann sich der pH-Wert reduzieren. Dies kann sich negativ auf das Ablaufverhalten des Produktes auswirken. Der pH-Wert kann mittels [Z] ZowoSmart® pHPlus angepasst werden. Genaue Zugabemengen sind dem entsprechenden Technischen Merkblatt zu entnehmen.

Hygiene

Durch den Kontakt mit den zu verarbeitenden Hölzern, können Schleif- und Holzstaub, sowie Hobelspänen eingebracht werden. Diese können zu einem Befall von Bakterien führen. Durch regelmäßiges Reinigen der Anlagen von den Fremdstoffen (z.B. Absieben) und die Zugabe von [Z] ZowoSmart® AntiBak kann zusätzlich dem Befall entgegengewirkt werden. Genaue Zugabemengen sind dem entsprechenden Technischen Merkblatt zu entnehmen.

Verbrauch

Die Auftragsmenge des Produkts beträgt ca. 120 g/m², die mit 1-2 Anwendungen erreicht werden kann.

Trockenzeit

(20 °C / 50% relative Luftfeuchte)

Lufttrocknung:

- » Überarbeitbar nach ca. 4-6 Stunden
- » Die Trockenzeit ist abhängig von Auftragsmenge und Umgebungsbedingungen. Niedrige Temperatur und hohe Luftfeuchtigkeit verzögern die Trocknung. Stets für ausreichende Temperierung und Luftwechsel sorgen

Überlackierbarkeit

Nach 4 Stunden bei 20 °C / 50% rLF

Reinigung der Arbeitsgeräte

Sofort nach Gebrauch mit Wasser oder [Z] ZowoSmart® HydroCleaner



Technisches Merkblatt

Zulassungen / Registrierungen

- » Bundesanstalt für Arbeitsschutz und Arbeitsmedizin (BAuA) N-90813
- » Landeszulassung in der Tschechischen Republik

Systemprodukte

Grundierung	[Z] ZowoTec® 263 Primer WhiteProtectX
Zwischenbeschichtung	[Z] ZowoTec® 385 InterCoat White IsoFillX
Endbeschichtung	[Z] ZowoTec® 480 TopCoat COLOR [Z] ZowoTec® 484 TopCoat COLOR DoorX [Z] ZowoTec® 485 TopCoat COLOR AquaSaveX [Z] ZowoTec® 494 TopCoat COLOR DoorX Texture

Aufbauten sind beispielhaft. Die jeweiligen Technischen Merkblätter der Produkte sind zu beachten.

Standardbeschichtungsaufbau

- 1 x [Z] ZowoTec® 263 Primer WhiteProtectX
- 1 x [Z] ZowoTec® 385 InterCoat White IsoFillX, ca. 150 µm
- 1 x [Z] ZowoTec® 485 TopCoat COLOR AquaSaveX, ca. 150 µm

Gebindevarianten

20 Liter, weitere Verpackungseinheiten auf Anfrage

Weitere Hinweise

Besondere Hinweise

- » Probelackierung ausführen. Farbton vor Verwendung prüfen. Spätere Beanstandungen können nicht berücksichtigt werden.
- » Pro Schicht und Farbton ist chargenrein zu arbeiten!
- » Berger-Zobel Beschichtungsaufbau beachten!
- » 3-Iodo-2-Propynyl-N-Butylcarbamat ist eine Carbamat-Verbindung, die schwach cholinesterasehemmend ist. **NICHT VERWENDEN**, wenn medizinisch empfohlen wird, nicht mit cholinesterasehemmenden Verbindungen zu arbeiten.

Mindesthaltbarkeit

12 Monate kühl, jedoch frostfrei im ungeöffneten Originalgebinde

Sicherheitshinweise

Vor Gebrauch stets Kennzeichnung und Produktinformation lesen. Bei Verarbeitung und Lagerung übliche Schutzmaßnahmen beachten. Sicherheitsrelevante Daten sowie Hinweise zur Entsorgung dem Sicherheitsdatenblatt entnehmen. Missbrauch kann zu Gesundheits- und Umweltschäden führen.

Biozide sicher verwenden. Holz, das bestimmungsgemäß mit Lebens- oder Futtermitteln in Kontakt kommt, nicht mit Holzschutzmitteln behandeln. Das Mittel und Produktreste nicht in Gewässer, den Boden oder die Kanalisation gelangen lassen. Enthält 1,2-Benzisothiazol-3(2H)-on; 3-iod-2-Propynylbutylcarbamat; 2-Methyl-2H-Isouthiazol-3-on. Kann allergische Reaktionen hervorrufen. Holzschutzmittel enthalten biozide Wirkstoffe zum Schutz des Holzes vor Schädlingen. Sie sind nur nach Gebrauchsanweisung und nur in den zugelassenen Anwendungsbereichen zu verwenden. Missbrauch kann zu Gesundheits- und Umweltschäden führen.

Alle Angaben entsprechen dem neuesten Stand der Technik. Wegen der Vielfalt der Verwendungs- und Verarbeitungsmöglichkeiten müssen jedoch Verbindlichkeit und Haftung ausgeschlossen werden. Bei Neuauflage verlieren vorangegangene Ausgaben ihre Gültigkeit.