



Technisches Merkblatt



[Z] ZowoTec® 311 InterCoat

Produktbeschreibung

Eigenschaften

Wasserbasierende, tauchbare, lasierende Zwischenbeschichtung und tauchbarer farbloser 1K-Primer

- » Zum Einsatz in lasierenden Beschichtungsaufbauten
- » Gleichmäßiges Ablaufverhalten
- » Exzellente Verdichtung, Verfestigung und Sättigung des Fasergefüges
- » Unterstützt ein geschlossenporiges Lackierergebnis
- » Einfach zu schleifen
- » Geruchsarm

Anwendungsbereich

- » Für maßhaltige Holzbauteile (z.B. Fenster und Haustüren) im Innen- und Außenbereich.
- » Zur Verdichtung und Verfestigung von Fasergefügen bei (e.g. MDF) geeignet.
- » Verbessert die Schleifbarkeit und erhöht den Schutz vor Feuchtigkeitsaufnahme zur Verringerung des Quellverhaltens.
- » Besonders empfohlen auf Kanten oder im Fräsbereich von Materialien wie (e.g. MDF).

Technische Daten

Bindemittelbasis

Acrylat

Farbton

» Farblos

» Der resultierende Farbton des Beschichtungsaufbaus ergibt sich im Zusammenspiel mit der Farbgebung der Grundierung und Endbeschichtung.

» Die Farbgebung kann durch Holzart, -qualität, -feuchte und Verarbeitungsbedingungen beeinflusst werden.

Dichte

Ca. 1,03 g/ml

Viskosität

11 ± 1 Sekunde (DIN 53211-4 / 20 °C)



Technisches Merkblatt

Verarbeitungstechnische Hinweise

Auftragsverfahren

Tauchen, Streichen

Verarbeitungsviskosität

Anwendungsfertig eingestellt, ggf. mit max. 5% Wasser (vorzugsweise VE-Wasser) verdünnen.

Verarbeitungsbedingungen

- » Darf nicht mit Lösungsmittel in Berührung kommen, da ansonsten die Dispersion ausflocken kann.
- » Untergrund muss trocken, staub- und fettfrei sein.
- » Ca. 20 °C für Substrat, Material und Umgebung, ca. 50% relative Luftfeuchte.
- » Nicht unter 15 °C oder über 30 °C verarbeiten.
- » Holzfeuchtigkeit 13% ± 1%
- » Material vor Gebrauch gut aufrühren; Lufteintrag vermeiden.
- » Tauchvorgang: Kontaktzeit von mindestens 15 Sekunden einhalten.
- » Tauchbecken aus nicht korrosivem Werkstoff.
- » Empfehlung für Zwischenschliff: Schleifmittel der Körnung P180 – P240.
- » Bei Anwendung als „MDF“-Verdichter, das Material 1-2 x bis zur Fasersättigung auf das rohe Plattenmaterial mit ausreichender Zwischentrocknung auftragen (e.g. streichen, spritzen). Bei 20°C/50%rel Feuchtigkeit nach ca. 1-2 Stunden mit geeigneten Zobel Materialien überarbeitbar.

Verbrauch

Die Auftragsmenge des Produkts beträgt ca. 80 g/m².

Trockenzeit

Lufttrocknung:

(20 °C / 50% relative Luftfeuchte)

Überarbeitbar nach ca. 4 Stunden

Die Trockenzeit ist abhängig von Auftragsmenge und Umgebungsbedingungen. Niedrige Temperatur und hohe Luftfeuchtigkeit verzögern die Trocknung. Stets für ausreichende Temperierung und Luftwechsel sorgen

Überlackierbarkeit

Nach 4 Stunden bei 20 °C / 50% rLF

Reinigung der Arbeitsgeräte

Sofort nach Gebrauch mit Wasser oder [Z] ZowoSmart® HydroCleaner

Systemprodukte

Imprägnierung	[Z] ZowoTec® 118 Impregnation ProtectX
Grundierung	[Z] ZowoTec® 200 Primer [Z] ZowoTec® 203 Primer ProtectX
Zwischenbeschichtung	[Z] ZowoTec® 311 InterCoat
Endbeschichtung	[Z] ZowoTec® 420 TopCoat [Z] ZowoTec® 421 TopCoat UVPlusX [Z] ZowoTec® 425 TopCoat HighSolid [Z] ZowoTec® 426 TopCoat HighSolid UVPlus

Aufbauten sind beispielhaft. Die jeweiligen Technischen Merkblätter der Produkte sind zu beachten.



Technisches Merkblatt

Standardbeschichtungsaufbau

Lasierend	1 x [Z] ZowoTec® 203 Primer 1 x [Z] ZowoTec® 311 InterCoat 1 x [Z] ZowoTec® 425 TopCoat HighSolid, ca. 250 µm
MDF-Platten	1 x [Z] ZowoTec® 311 InterCoat 1 x [Z] ZowoTec® 260 Primer White 1 x [Z] ZowoTec® 263 Primer WhiteProtectX 1 x [Z] ZowoTec® 384 InterCoat White IsoFillIX, ca. 150 µm 1 x [Z] ZowoTec® 484 TopCoat COLOR DoorX, ca. 150 µm

Gebindevarianten

20 Liter, weitere Verpackungseinheiten auf Anfrage

Weitere Hinweise

Besondere Hinweise	» Probelackierung ausführen. Farbton vor Verwendung prüfen. Spätere Beanstandungen können nicht berücksichtigt werden. » Pro Schicht und Farbton ist chargenrein zu arbeiten! » ZOBEL Beschichtungsaufbau beachten!
Mindesthaltbarkeit	12 Monate kühl, jedoch frostfrei im ungeöffneten Originalgebinde
Sicherheitshinweise	Vor Gebrauch stets Kennzeichnung und Produktinformation lesen. Bei Verarbeitung und Lagerung übliche Schutzmaßnahmen beachten. Sicherheitsrelevante Daten sowie Hinweise zur Entsorgung dem Sicherheitsdatenblatt entnehmen.

Alle Angaben entsprechen dem neuesten Stand der Technik. Wegen der Vielfalt der Verwendungs- und Verarbeitungsmöglichkeiten müssen jedoch Verbindlichkeit und Haftung ausgeschlossen werden. Bei Neuauflage verlieren vorangegangene Ausgaben ihre Gültigkeit.