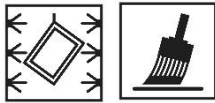




## Technisches Merkblatt



# [Z] ZowoTec® 321 InterCoat IsoX

### Produktbeschreibung

#### Eigenschaften

#### Wasserbasierende, flutbare, farblose Zwischenbeschichtung und flutbarer farbloser 1K-Primer

- » Zum Einsatz in lasierenden und deckenden Beschichtungsaufbauten
- » Isolierwirkung gegen wasserlösliche, verfärbende Holzinhaltsstoffe
- » Gleichmäßiges Ablaufverhalten
- » Exzellente Verdichtung, Verfestigung und Sättigung des Fasergefüges
- » Sehr gute Porenfülle
- » Unterstützt ein geschlossenporiges Lackierergebnis
- » Einfach zu schleifen
- » Geruchsarm

#### Anwendungsbereich

Für maßhaltige Holzbauteile (z.B. Fenster und Haustüren) im Innen- und Außenbereich.

- » Zur Verdichtung und Verfestigung von Fasergefügen bei (e.g. MDF) geeignet.
- » Verbessert die Schleifbarkeit und erhöht den Schutz vor Feuchtigkeitsaufnahme zur Verringerung des Quellverhaltens.
- » Besonders empfohlen auf Kanten oder im Fräsbereich von Materialien wie (e.g. MDF).

### Technische Daten

Bindemittelbasis

Acrylat

Farbton

» Farblos

» Der resultierende Farbton des Beschichtungsaufbaus ergibt sich im Zusammenspiel mit der Farbgebung der Grundierung und Endbeschichtung.

» Die Farbgebung kann durch Holzart, -qualität, -feuchte und Verarbeitungsbedingungen beeinflusst werden.

Dichte

Ca. 1,03 g/ml

Viskosität

11 ± 1 Sekunde (DIN 53211-4 / 20 °C)

### Verarbeitungstechnische Hinweise

Auftragsverfahren

Fluten, Streichen

» Für bessere Isolierwirkung bei inhaltsstoffreichen Substraten wird empfohlen, die Zwischenbeschichtung nach Trocknung ein zweites Mal zu applizieren.

Verarbeitungsviskosität

Anwendungsfertig eingestellt, ggf. mit max. 5% Wasser (vorzugsweise VE-Wasser) verdünnen.

Verarbeitungsbedingungen

» Darf nicht mit Lösungsmittel in Berührung kommen, da ansonsten die Dispersion ausflocken kann.

» Untergrund muss trocken, staub- und fettfrei sein.

» Ca. 20 °C für Substrat, Material und Umgebung, ca. 50% relative Luftfeuchte.



## Technisches Merkblatt

- » Nicht unter 15 °C oder über 30 °C verarbeiten.
- » Holzfeuchtigkeit 13 % ± 1 %
- » Material vor Gebrauch gut aufrühren; Lufteintrag vermeiden.
- » Flutvorgang: Kontaktzeit von mindestens 15 Sekunden einhalten.
- » Empfehlung für Zwischenschliff: Schleifmittel der Körnung P180 – P240.
- » Bei deckenden Beschichtungsaufbauten auf der Holzart Eiche, wird aufgrund des hohen Anteils an verfärbenden Holzinhaltstoffen, eine Beschichtung mit einer der beiden Zwischenbeschichtungen [Z] ZowoTec® 384 oder [Z] ZowoTec® 385, anstatt des [Z] ZowoTec® 321, empfohlen. Hier kann die Isolierwirkung des [Z] ZowoTec® 321 nicht ausreichend sein.
- » Bei Anwendung als „MDF“-Verdichter, das Material 1-2 x bis zur Fasersättigung auf das rohe Plattenmaterial mit ausreichender Zwischentrocknung auftragen (e.g. streichen, spritzen). Bei 20°C/50%rel Feuchtigkeit nach ca. 1-2 Stunden mit geeigneten Zobel Materialien überarbeitbar.

### Empfohlene Hilfsmittel

Sollte der [Z] ZowoTec® 321 im Einsatz in der Flutanlage zur vermehrten Schaumbildung neigen, empfehlen wir den Einsatz von [Z] ZowoSmart® AntiFoamX 5510. Die Einsatzmenge liegt zwischen 0,1% und max. 0,3%.

### Verbrauch

Die Auftragsmenge des Produkts beträgt ca. 80 g/m<sup>2</sup>.

### Trockenzeit

Lufttrocknung:

(20 °C / 50% relative Luftfeuchte)

- » Schleifbar nach ca. 2 – 3 Stunden;
- » Optionaler zweiter Auftrag (ohne Zwischenschliff) nach ca. 4 Stunden;
- » Für optimale Isolierwirkung muss über Nacht (ca. 16 h) getrocknet werden.
- » Die Trockenzeit ist abhängig von Auftragsmenge und Umgebungsbedingungen. Niedrige Temperatur und hohe Luftfeuchtigkeit verzögern die Trocknung. Stets für ausreichende Temperierung und Luftwechsel sorgen

### Überlackierbarkeit

Nach Trocknung über Nacht (ca. 16 Stunden) bei 20 °C / 50% rLF

### Reinigung der Arbeitsgeräte

Sofort nach Gebrauch mit Wasser oder [Z] ZowoSmart® HydroCleaner



## Technisches Merkblatt

### Systemprodukte

Imprägnierung	[Z] ZowoTec® 118 Impregnation ProtectX
Grundierung	[Z] ZowoTec® 200 Primer [Z] ZowoTec® 203 Primer ProtectX [Z] ZowoTec® 260 Primer White [Z] ZowoTec® 263 Primer WhiteProtectX
Zwischenbeschichtung	[Z] ZowoTec® 321 InterCoat IsoX
Endbeschichtung	[Z] ZowoTec® 420 TopCoat [Z] ZowoTec® 421 TopCoat UVPlusX [Z] ZowoTec® 425 TopCoat HighSolid [Z] ZowoTec® 426 TopCoat HighSolid UVPlus [Z] ZowoTec® 480 TopCoat COLOR [Z] ZowoTec® 485 TopCoat COLOR AquaSaveX

Aufbauten sind beispielhaft. Die jeweiligen Technischen Merkblätter der Produkte sind zu beachten.

### Standardbeschichtungsaufbau

#### Lasierend

1 x [Z] ZowoTec® 203 Primer  
1 x [Z] ZowoTec® 321 InterCoat IsoX  
1 x [Z] ZowoTec® 425 TopCoat HighSolid, ca. 250 µm

#### Deckend

1 x [Z] ZowoTec® 263 Primer WhiteProtectX  
1 x [Z] ZowoTec® 321 InterCoat IsoX  
1 x [Z] ZowoTec® 485 TopCoat COLOR AquaSaveX, ca. 250 µm

#### MDF-Platten

1 x [Z] ZowoTec® 311 InterCoat  
1 x [Z] ZowoTec® 260 Primer White  
1 x [Z] ZowoTec® 263 Primer WhiteProtectX  
1 x [Z] ZowoTec® 385 InterCoat White IsoFillX, ca. 150 µm  
1 x [Z] ZowoTec® 484 TopCoat COLOR DoorX, ca. 150 µm

### Gebindevarianten

20 Liter, weitere Verpackungseinheiten auf Anfrage

### Weitere Hinweise

#### Besondere Hinweise

- » Probelackierung ausführen. Farbton vor Verwendung prüfen. Spätere Beanstandungen können nicht berücksichtigt werden.
- » Pro Schicht und Farbton ist chargenrein zu arbeiten!
- » ZOBEL Beschichtungsaufbau beachten!

#### Mindesthaltbarkeit

12 Monate kühl, jedoch frostfrei im ungeöffneten Originalgebinde

#### Sicherheitshinweise

Vor Gebrauch stets Kennzeichnung und Produktinformation lesen. Bei Verarbeitung und Lagerung übliche Schutzmaßnahmen beachten. Sicherheitsrelevante Daten sowie Hinweise zur Entsorgung dem Sicherheitsdatenblatt entnehmen.

Alle Angaben entsprechen dem neuesten Stand der Technik. Wegen der Vielfalt der Verwendungs- und Verarbeitungsmöglichkeiten müssen jedoch Verbindlichkeit und Haftung ausgeschlossen werden. Bei Neuauflage verlieren vorangegangene Ausgaben ihre Gültigkeit.