



Technisches Merkblatt



[Z] ZowoTec® 420 TopCoat

Produktbeschreibung

Eigenschaften

Wasserbasierende, hochtransparente Dickschichtlasur

- » Früh blockfest
- » Hoch wetterbeständig
- » Zwischen- und Endbeschichtung in einem Produkt
- » Hochtransparente und wetterbeständige Oberflächenqualität

Anwendungsbereich

Für maßhaltige Holzbauteile (z.B. Fenster und Haustüren) im Innen- und Außenbereich.

Technische Daten

Bindemittelbasis

Niedermolekulares, selbstvernetzendes Mehrphasenpolymer auf Acrylatbasis

Pigmente

Hoch wetter- und lichtechte anorganische und organische Buntpigmente

Farbton

- » Color-Line Nature, Color-Line Classic und Sondertöne basierend auf [Z] ZowoTec® 420 Basis EL. Eingebunden in das ZOBEL Farbmischsystem.
- » Durch die Zugabe von [Z] ZowoSmart® EffectPigment Silver können Metallic-Farbtöne erzeugt werden. Zugabemengen sind dem Technischen Merkblatt des [Z] ZowoSmart® EffectPigment Silver zu entnehmen
- » Der resultierende Farbton des Beschichtungsaufbaus ergibt sich im Zusammenspiel mit der Farbgebung der Grundierung, Zwischen- und Endbeschichtung.
- » Die Farbgebung kann durch Holzart, -qualität, -feuchte und Verarbeitungsbedingungen beeinflusst werden

Glanzgrade

Stumpfmatt, matt, seidenglänzend und halbgelänzend

Dichte

Ca. 1,04 g/ml

Viskosität

Thixotrope Einstellung

Verarbeitungstechnische Hinweise

Auftragsverfahren

Spritzen

Spritzverfahren	Düse [mm]	Druck [bar]	Zerstäubedruck [bar]
Airless / Airmix	0,23 – 0,33	50 – 100	0 – 3,5
Niederdruck-Luftspritzen	1,8 – 2,7	2,5 – 3,5.	./.

- » Spritzbar bis zu einer Nassfilmstärke von 300 µm*, empfohlene Nassfilmstärke ca. 150 µm.
- » 150 µm entsprechen einer Trockenfilmstärke von ca. 45 µm.



Technisches Merkblatt

» Bei einem Auftrag von mehr als 300 µm, pro Schicht, kann sich die Trockenzeit erheblich verlängern und die Lackperformance, wie z.B. Haftung und Härte, negativ beeinflusst werden.

*Abhängig vom Farbton und den Verarbeitungsbedingungen kann das Stellvermögen im Einzelfall den Nennwert unterschreiten.

Anwendungsfertig eingestellt, ggf. mit max. 5 % Wasser (vorzugsweise VE-Wasser) verdünnen.

» Darf nicht mit Lösungsmittel in Berührung kommen, da ansonsten die Dispersion ausflocken kann.

» Untergrund muss trocken, staub- und fettfrei sein

» Ca. 20 °C für Substrat, Material und Umgebung, ca. 50% relative Luftfeuchte

» Nicht unter 15 °C oder über 30 °C verarbeiten

» Material vor Gebrauch gut aufrühren; Lufteintrag vermeiden

» Um Hautbildung zu vermeiden, Gebinde stets dicht geschlossen halten.

» Um eventuell entstandene Lackpartikel zu entfernen, den Lack mit einem Sieb Maschenweite 125 µm (z.B. Schnellsieb) filtrieren.

Ca. 150 ml/m² bei einer Nassfilmstärke von 150 µm (ohne Spritzverlust)

Lufttrocknung:

» Überarbeitbar nach ca. 4 Stunden bei Nassfilmstärke 150 µm

Die Trockenzeit ist abhängig von Auftragsmenge und Umgebungsbedingungen. Niedrige Temperatur und hohe Luftfeuchtigkeit verzögern die Trocknung. Stets für ausreichende Temperierung und Luftwechsel sorgen

Nach 4 Stunden bei 20 °C / 50% rLF

Sofort nach Gebrauch mit Wasser oder [Z] ZowoSmart® HydroCleaner.

Verarbeitungsviskosität

Verarbeitungsbedingungen

Verbrauch

Trockenzeit

(20 °C / 50% relative Luftfeuchte)

Überlackierbarkeit

Reinigung der Arbeitsgeräte

Systemprodukte

Imprägnierung	[Z] ZowoTec® 118 Impregnation ProtectX
Grundierung	[Z] ZowoTec® 200 Primer [Z] ZowoTec® 203 Primer ProtectX
Zwischenbeschichtung	[Z] ZowoTec® 340 InterCoat IsoX Spray [Z] ZowoTec® 420 TopCoat
Endbeschichtung	[Z] ZowoTec® 420 TopCoat

Aufbauten sind beispielhaft. Die jeweiligen Technischen Merkblätter der Produkte sind zu beachten.

Standardbeschichtungsaufbau

1 x [Z] ZowoTec® 118 Impregnation ProtectX

1 x [Z] ZowoTec® 200 Primer

1 x [Z] ZowoTec® 420 TopCoat ca. 150 µm

1 x [Z] ZowoTec® 420 TopCoat ca. 150 µm

Gebindevarianten

20 Liter, weitere Verpackungseinheiten auf Anfrage

Weitere Hinweise

Besondere Hinweise

» Probelackierung ausführen. Farbton vor Verwendung prüfen. Spätere Beanstandungen können nicht berücksichtigt werden.

» Pro Schicht und Farbton ist chargenrein zu arbeiten!



Technisches Merkblatt

VOC-Kennzeichnung

Mindesthaltbarkeit

Sicherheitshinweise

» ZOBEL Beschichtungsaufbau beachten!

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/e): 150 g/l (2007) / 130 g/l (2010)

Das Produkt enthält maximal < 130 g/l VOC

18 Monate kühl, jedoch frostfrei im ungeöffneten Originalgebinde

Vor Gebrauch stets Kennzeichnung und Produktinformation lesen. Bei Verarbeitung und Lagerung übliche Schutzmaßnahmen beachten. Sicherheitsrelevante Daten sowie Hinweise zur Entsorgung dem Sicherheitsdatenblatt entnehmen.

Alle Angaben entsprechen dem neuesten Stand der Technik. Wegen der Vielfalt der Verwendungs- und Verarbeitungsmöglichkeiten müssen jedoch Verbindlichkeit und Haftung ausgeschlossen werden. Bei Neuauflage verlieren vorangegangene Ausgaben ihre Gültigkeit.