



Technisches Merkblatt



[Z] ZowoTec® 444 TopCoat DoorX

Produktbeschreibung

Eigenschaften

Wasserbasierende, lasierende Zwischen- und Endbeschichtung für Haustüren, sowie farbloser Überzugslack

- » Geringe Lagerhaltung, da ein Produkt für zwei Anwendungen
- » Zwischen- und Endbeschichtung für lasierende Haustüren
- » Farbloser Überzugslack für pigmentierte Endbeschichtungen
- » Schützt die [Z] ZowoTec®-Fensterlacke bei starker Beanspruchung vor Pigmentabrieb und Kratzern
- » Einkomponentig
- » Hoch wetterbeständig
- » Hoch dosierter UV-Schutz
- » Hohe Kratzfestigkeit
- » Gute Chemikalien- und Handcremebeständigkeit
- » Sehr gute Schleifbarkeit

Anwendungsbereich

Holztüren, Holzwerkstoffe im Außen- und Innenbereich, sowie mechanisch stark belastete Holzbauteile im Innenbereich, insbesondere Fensterbänke und Zimmertüren. Nicht für die Verwendung auf Holzfenstern geeignet.

Technische Daten

Bindemittelbasis

Hybridsystem aus Polyurethan und Acrylat

Pigmente

Titandioxid sowie hoch wetter- und lichtechte anorganische und organische Buntpigmente

Farbton

- » **Haustürlassur:** Farbtöne der Color Line Classic und Color Line Nature, sowie Sondertöne, basierend auf [Z] ZowoTec® Basis EL. Eingebunden in das Berger-Zobel Farbmischsystem. Farbtonunterschiede zu [Z] ZowoTec® 420/421 und [Z] ZowoTec® 425/426 sind möglich.
- » **Überzugslack:** farblos
- » Der resultierende Farbton des Beschichtungsaufbaus ergibt sich im Zusammenspiel mit der Farbgebung der Grundierung, Zwischen- und Endbeschichtung. Die Farbgebung kann durch Holzart, -qualität, -feuchte und Verarbeitungsbedingungen beeinflusst werden
- » Durch die Zugabe von [Z] ZowoSmart® EffectPigment Silver können Metallic-Farbtöne erzeugt werden. Zugabemengen sind dem entsprechenden Technischen Merkblatt zu entnehmen.

Dichte

1,0 bis 1,2 g/ml in Abhängigkeit vom Farbton

Viskosität

Thixotrope Einstellung

Glanzgrade

Stumpfmatt, matt und seidenglänzend



Technisches Merkblatt

Verarbeitungstechnische Hinweise

Auftragsverfahren

Spritzen

| Spritzverfahren | Düse [mm] | Druck [bar] | Zerstäuberdruck [bar] |
|------------------------------|--------------|----------------|--------------------------|
| Airless / Airmix | 0,21 – 0,28 | 50 – 100 | 0 – 2,0 |
| Niederdruck- Luftspritzen | 1,4 – 2,5 | 1,5 – 3,5. | ./. |

Haustürlasur

- » Spritzbar bis zu einer Nassfilmstärke von 150 µm*.
 - » 150 µm entsprechen einer Trockenfilmstärke von ca. 45 µm.
 - » Bei einem Auftrag von mehr als 150 µm, pro Schicht, kann sich die Trockenzeit erheblich verlängern und die Lackperformance, wie z.B. Haftung und Härte, negativ beeinflusst werden.
- *Abhängig vom Farbton und den Verarbeitungsbedingungen kann das Stellvermögen im Einzelfall den Nennwert unterschreiten!

Überzugslack

- » Spritzbar bis zu einer Nassfilmstärke von 150 µm**.
 - » Bei einem Auftrag von mehr als 150 µm pro Schicht kann sich die Trockenzeit erheblich verlängern und die Lackperformance, wie z.B. Haftung und Härte, negativ beeinflusst werden.
- **Abhängig von den Verarbeitungsbedingungen kann das Stellvermögen im Einzelfall den Nennwert unterschreiten!

Verarbeitungsverviskosität

Anwendungsfertig eingestellt, ggf. mit max. 5% Wasser (vorzugsweise VE-Wasser) verdünnen.

Verarbeitungsbedingungen

- » Darf nicht mit Lösungsmittel in Berührung kommen, da ansonsten die Dispersion ausflocken kann.
- » Untergrund muss trocken, staub- und fettfrei sein.
- » Ca. 20 °C für Substrat, Material und Umgebung, ca. 50% relative Luftfeuchte.
- » Nicht unter 15 °C und über 30 °C verarbeiten.
- » Um Hautbildung zu vermeiden, Gebinde stets dicht geschlossen halten.
- » Um eventuell entstandene Lackpartikel zu entfernen, den Lack mit einem Sieb, Maschenweite 125 µm (z.B. Schnellsieb) filtrieren.
- » Material vor Gebrauch sehr gut aufrühren; Lufteintrag vermeiden.
- » Als Überzugslack den [Z] ZowoTec® 444 farblos, frühestens nach 4 Stunden, spätestens jedoch innerhalb von 48 Stunden nach Applikation der [Z] ZowoTec® Endbeschichtung **ohne Zwischenschliff** auftragen.

Verbrauch

Ca. 150 ml/m² bei einer Nassfilmstärke von 150 µm (ohne Spritzverlust)

Trockenzeit

Lufttrocknung:

(20 °C / 50% relative Luftfeuchte)

- » Die Trockenzeit ist abhängig von Auftragsmenge und Umgebungsbedingungen. Niedrige Temperatur und hohe Luftfeuchtigkeit verzögern die Trocknung. Stets für ausreichende Temperierung und Luftwechsel sorgen

Reinigung der Arbeitsgeräte

Sofort nach Gebrauch mit Wasser oder [Z] ZowoSmart® HydroCleaner



Technisches Merkblatt

Systemprodukte

| | |
|----------------------|---|
| Imprägnierung | [Z] ZowoTec® 118 Impregnation ProtectX |
| Grundierung | [Z] ZowoTec® 200 Primer [Z] ZowoTec® 203 Primer ProtectX |
| Zwischenbeschichtung | [Z] ZowoTec® 340 InterCoat IsoX Spray [Z] ZowoTec® 444 TopCoat DoorX |
| Endbeschichtung | [Z] ZowoTec® 444 TopCoat DoorX |

Aufbauten sind beispielhaft. Die jeweiligen Technischen Merkblätter der Produkte sind zu beachten.

Freigegebene Endbeschichtungen zum Ablackieren mit [Z] ZowoTec® 444 TopCoat DoorX als Überzugslack farblos:

| | | |
|------------------|------------------|------------------|
| [Z] ZowoTec® 420 | [Z] ZowoTec® 426 | [Z] ZowoTec® 484 |
| [Z] ZowoTec® 421 | [Z] ZowoTec® 444 | [Z] ZowoTec® 485 |
| [Z] ZowoTec® 425 | [Z] ZowoTec® 480 | [Z] ZowoTec® 494 |

Standardbeschichtungsaufbau

Haustürlasur

1 x [Z] ZowoTec® 118 Impregnation ProtectX
1 x [Z] ZowoTec® 200 Primer
1 x [Z] ZowoTec® 444 TopCoat DoorX ca. 150 µm
1 x [Z] ZowoTec® 444 TopCoat DoorX ca. 150 µm

Überzugslack

Standard Beschichtungsaufbau aus der [Z] ZowoTec® Reihe
1 x [Z] ZowoTec® 444 TopCoat DoorX farblos, ca. 150 µm

Gebindevarianten

20 Liter, weitere Verpackungseinheiten auf Anfrage

Weitere Hinweise

Besondere Hinweise

- » Probelackierung ausführen. Farbton vor Verwendung prüfen. Spätere Beanstandungen können nicht berücksichtigt werden.
- » Pro Schicht und Farbton ist chargenrein zu arbeiten!
- » Berger-Zobel Beschichtungsaufbau beachten!

VOC-Kennzeichnung

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. A/e): 150 g/l (2007) / 130 g/l (2010)
Das Produkt enthält maximal < 130 g/l VOC

Mindesthaltbarkeit

12 Monate kühl, jedoch frostfrei im ungeöffneten Originalgebinde

Verträglichkeit

Mit der Beschichtung in Kontakt kommenden Materialien (Dichtstoffe, Klebebänder, etc.) sind vom Verarbeiter auf Verträglichkeit zu prüfen. Bei frisch beschichteten Oberflächen lassen Sie sich bitte Zeit. Reinigen sie die Oberflächen erst nach ca. 6 Wochen. Verwenden Sie nur den von Berger-Zobel angebotenen wasserbasierten Reiniger [Z] ZowoSmart® 5101 Cleaner für Holz- und Kunststoffbeschichtungen oder einen milden wässrigen Neutralreiniger. Um irreparable Schäden zu vermeiden, auf den Einsatz von Scheuermittel, Stahlwolle, Scheuerschwämme, Klingen, Lösemittel usw. verzichten.



Technisches Merkblatt

Sicherheitshinweise

Vor Gebrauch stets Kennzeichnung und Produktinformation lesen. Bei Verarbeitung und Lagerung übliche Schutzmaßnahmen beachten. Sicherheitsrelevante Daten sowie Hinweise zur Entsorgung dem Sicherheitsdatenblatt entnehmen.

Alle Angaben entsprechen dem neuesten Stand der Technik. Wegen der Vielfalt der Verwendungs- und Verarbeitungsmöglichkeiten müssen jedoch Verbindlichkeit und Haftung ausgeschlossen werden. Bei Neuauflage verlieren vorangegangene Ausgaben ihre Gültigkeit. Die Kennzeichnungen und Hinweise im Sicherheitsdatenblatt, sowie die aktuellen im jeweiligen Land gültigen Normen beachten.