



## Fiche technique



# [Z] ZowoPlast® 2450 TopCoat OneLayer COLOR

### Description du produit

#### Propriétés

#### Peinture monocouche à base aqueuse PVCu

- » À un composant
- » Sans pyrrolidone (entre autres NEP, NMP) ni triéthylamine
- » Revêtement final monocouche
- » Excellente résistance aux intempéries
- » Excellente résistance rayures
- » Équipement Anti-Heat pour un chauffage moindre du substrat
- » Il est possible de créer des coloris métalliques en ajoutant du [Z] ZowoSmart® EffectPigment Silver

#### Domaines d'utilisation

Profils/Composants pour fenêtres, portes et autres composants fabriqués en PVC ainsi que d'autres matières plastiques testés et approuvés à l'intérieur et à l'extérieur.

### Caractéristiques techniques

#### Base du liant

Combinaison de polyuréthane et d'acrylique

#### Pigment

Dioxyde de titane ainsi que pigments colorants organiques et anorganiques

#### Teinte

- » Couleurs RAL et coloris spéciaux sur la base du [Z] ZowoPlast® 2450 Basis C.
- » Il est possible de créer des coloris métalliques assortis aux coloris de base F en ajoutant 7% de [Z] ZowoSmart® EffectPigment Silver. Consulter la fiche technique du [Z] ZowoSmart® EffectPigment Silver pour davantage de proportions de mélanges.

#### Degré de brillance

Mat au toucher, mat terne, mat et satiné brillant

#### Densité

De 1,0 à 1,2 g/ml selon la couleur

#### Viscosité

Comportement thixotrope

### Consignes techniques d'application

#### Traitement préalable du support

Le cas échéant, les résidus de ruban adhésif et les salissures grossières doivent être éliminés au préalable à l'aide de [Z] ZowoPlast® 1120 HydroCleaner ou de [Z] ZowoPlast® 1130 SolvCleaner.

#### Traitement préalable standard du support

- » Frotter la surface à peindre avec un chiffon imbibé de [Z] ZowoPlast® 1130 SolvCleaner et nettoyer ainsi le support tout en le préparant à la peinture. N'appliquer ensuite la peinture qu'une fois que le produit nettoyant s'est intégralement évaporé.

#### Méthodes de traitement préalable alternatives qui doivent d'abord être testées au cas par cas sur le substrat correspondant

- » Appliquer du [Z] ZowoPlast® 1120 HydroCleaner uniformément sur la surface à peindre, par exemple avec une bouteille de pulvérisation à pompe. Le nettoyage est effectué au moyen d'une éponge à poncer fine (grain de 150 à 180). Le produit nettoyant doux à ponçage humide assure un renfort mécanique à l'effet nettoyant. Nous recommandons de changer d'éponge à poncer après 40 mètres courants maxi. de profil de fenêtre pour ne pas répartir les résidus de graisse et de salissures sur la surface. Essuyer les surfaces avec un chiffon ou une pastille propre qui ne peluche



## Fiche technique

### Remarques générales sur le traitement préalable du support

- pas après le nettoyage pour s'assurer d'éliminer les salissures détachées par le produit de nettoyage des surfaces.
- » Poncer la surface à peindre à sec avec une éponge à poncer d'un grain de 150 à 180, du papier abrasif d'un grain de 280 à 320 ou des balais de carbone correspondants. La surface est ensuite nettoyée de la poussière de ponçage avec du [Z] ZowoPlast® 1120 HydroCleaner ou du [Z] ZowoPlast® 1130 SolvCleaner et activée pour l'application de la peinture. N'appliquer ensuite la peinture qu'après évaporation complète ou après l'avoir entièrement essuyé.
  - » Protéger les objets nettoyés de toute nouvelle contamination (par exemple par la poussière, des résidus de silicone sur les mains des employés).
  - » Le processus de revêtement doit être effectué dans les 30 minutes après le nettoyage de la surface du substrat pour exploiter pleinement l'adhérence fournie par le produit nettoyant et pour éviter un dépôt de poussière en raison de son effet statique.
  - » En raison de la grande variété de composants en plastique disponibles, la compatibilité avec le produit nettoyant et l'adhérence du vernis doivent être vérifiées au cas par cas.
  - » Consulter la fiche technique et la fiche de données de sécurité des produits [Z] ZowoPlast® 1120 HydroCleaner et [Z] ZowoPlast® 1130 SolvCleaner pour les consignes de traitement et de plus amples informations sur la préparation du support.
  - » [Z] ZowoPlast® 2450 peut également être utilisé pour le revêtement d'autres composants en plastique que le PVC. Dans ce cas, une adaptation de la méthode de nettoyage préalable peut être recommandée. Les propriétés d'adhérence et de durabilité du composite formé par le revêtement et le substrat doivent être contrôlées au cas par cas.

### Procédure d'application

#### Pulvérisation

Procédé de pulvérisation	Buse [mm]	Pression [bars]	Pression de vaporisation [bars]
Airmix	de 0,21 à 0,28	de 50 à 80	de 1,0 à 2,0
Pistolet à peinture à air comprimé	de 1,3 à 2,0	de 1,5 à 2,5	./.
Pistolet à peinture liquide	de 1,8 à 2,2	de 1,5 à 3,0	./.

- » Pulvérisation possible jusqu'à une épaisseur de film humide de 125 µm à 175 µm, ce qui correspond à une épaisseur de film sec de 40 à 60 µm. Dans le cas des coloris critiques, il peut être nécessaire de peindre 2 fois pour obtenir la couverture. Une application supérieure à 175 µm par couche peut prolonger nettement la durée du séchage et avoir une influence négative sur les performances de vernis, comme par exemple l'adhérence et la dureté.

### Viscosité d'application

Prêt à l'emploi, diluer le cas échéant avec 5% d'eau (démminéralisée de préférence) maxi.

### Conditions de traitement

- » Ne doit pas entrer en contact avec un solvant étant donné que sinon la dispersion peut précipiter.
- » À appliquer à une température de substrat, de matériau et ambiante comprise entre 18 °C et 30 °C, 50% d'humidité relative de l'air environ.
- » Toujours bien refermer le récipient hermétiquement pour éviter la formation d'une pellicule.
- » Pour éliminer d'éventuelles particules de vernis, filtrer le vernis avec un tamis de mailles de 125 µm (comme un tamis rapide par exemple).
- » Très bien mélanger le produit avant usage ; éviter l'apport d'air.



## Fiche technique

### Consommation

150 ml/m<sup>2</sup> environ pour une épaisseur de couche humide de 150 µm (sans perte lors de la pulvérisation)

### Délai de séchage

(À 20 °C et 50% d'humidité relative de l'air)

#### Séchage à l'air :

- » Sec hors-poussière (classe de séchage 1\*) après 70 minutes environ
- » Sec au toucher (classe de séchage 4\*) après 120 minutes environ
- » Sec pour le transport (classe de séchage 7\*) après séchage pendant la nuit (16 h environ)

#### Séchage forcé à 50 °C

- » Sec hors-poussière (classe de séchage 1\*) après 5 minutes environ
- » Sec au toucher (classe de séchage 4\*) après 20 minutes environ
- » Sec pour le transport (classe de séchage 7\*) après 70 minutes environ
- » La durée du séchage dépend de la quantité appliquée et des conditions ambiantes. De basses températures et une humidité de l'air élevée retardent le séchage. Toujours assurer une climatisation et une aération suffisantes.
- » Plaxage possible une fois la classe de séchage 7/résistance à la rayure 10 N (sur la base de la norme ISO 1518) atteinte.
- » L'adhérence finale, la dureté et la résistance chimique sont atteintes en l'espace de 7 jours à une température constante de 20 °C / HRA de 50%.

\* Classe de séchage conformément à la norme DIN 53 150, épaisseur du film humide : 150 µm, sec : 50 µm

- » Possible avec lui-même au plus tôt après 70 minutes à 20 °C / HRA de 50%

À l'eau ou avec du [Z] ZowoSmart® HydroCleaner immédiatement après utilisation

### Réchampissable

Nettoyage de l'équipement de travail

### Produits de la gamme

Produit nettoyant	[Z] ZowoPlast® 1120 AquaCleaner [Z] ZowoPlast® 1130 SolvCleaner
Couche de finition	[Z] ZowoPlast® 2450 TopCoat OneLayer COLOR

Ces structures sont présentées à titre d'exemple. Observer les fiches techniques des produits correspondants.

### Structure standard du revêtement

[Z] ZowoPlast® 1130 SolvCleaner

1 x [Z] ZowoPlast® 2450 TopCoat OneLayer COLOR, 150 µm environ

### Variantes d'emballages

20 litres et IBC, autres unités d'emballage sur demande

### Autres consignes

#### Consignes particulières

- » Effectuer une application d'essai. Contrôler la couleur avant utilisation. Toute réclamation ultérieure ne sera pas prise en compte.
- » Travailler avec le même lot pour chaque couche et chaque couleur !
- » Observer la structure de revêtement de ZOBEL !

#### Marquage des COV

Valeur limite de l'UE pour le produit (cat. A/d) : 130 g/l (2010)  
Ce produit contient < 130 g/l de COV maximum

#### Durée minimum de conservation

12 mois au frais mais à l'abri du gel dans l'emballage original non ouvert



## Fiche technique

### Compatibilité

L'ouvrir doit contrôler la compatibilité des matériaux entrant en contact avec le revêtement (produits d'étanchéité, rubans adhésifs etc.). Merci de prendre votre temps dans le cas des surfaces fraîchement revêtues. Ne nettoyez la surface qu'après 6 semaines environ. N'utiliser que le produit de nettoyage [Z] ZowoSmart® 5101 Cleaner pour les revêtements de bois et de plastique proposé par Berger-Zobel ou un produit nettoyant aqueux doux neutre. Pour éviter les dommages irrémediables, renoncer à utiliser des produits récurants, de la laine d'acier, des éponges à récurer, des lames, des solvants etc.

### Consignes de sécurité

Toujours lire le marquage et les informations indiquées sur le produit avant l'utilisation. Observer les mesures de protection habituelles lors de l'application et du stockage. Consulter la fiche de données de sécurité concernant les données relatives à la sécurité ainsi que les consignes d'élimination.

Toutes les indications fournies sont conformes à l'état actuel de la technique. Toute responsabilité et obligation est ici exclue en raison de la variété des possibilités d'emploi et d'application. Toutes les éditions précédentes perdent leur validité à la parution d'une nouvelle édition.