Berger-Zobel GmbH · Coating Systems
Maybachstr. 2 · D-67269 Grünstadt
+ 49 63 59 / 80 05 - 500
+ 49 63 59 / 80 05 - 177
info@berger-zobel.de
www.berger-zobel.de

Fiche technique

[Z] ZowoTec® 420
TopCoat

Description du produit

Propriétés

Laque à couche épaisse hautement transparente à base aqueuse

» Rapidement résistant au blocage
» Extrêmement résistant aux intempéries
» Revêtement intermédiaire et de finition en un seul produit
» Qualité de surface hautement transparente et résistante aux intempéries

Domaines d'utilisation

Pour les éléments de construction en bois aux dimensions exactes (comme les fenêtres et les portes d'entrée par exemple) à l'intérieur et à l'extérieur.

Caractéristiques techniques

Base du liant

Polymer multiphasé de bas poids moléculaire à réticulation spontanée à base acrylique

Pigments

Pigments colorants anorganiques et organiques résistants aux intempéries et grand teint

Teinte

» Color-Line Nature, Color-Line Classic et les coloris spéciaux reposent sur la base [Z] ZowoTec® 420 Basis EL. Intégré au système de mélange de peintures de Berger-Zobel.
» Il est possible de créer des coloris métalliques en ajoutant du [Z] ZowoSmart® EffectPigment Silver. Consulter la fiche technique du [Z] ZowoSmart® EffectPigment Silver pour les proportions de mélanges.
» Le coloris résultant de la structure du revêtement s'obtient par la combinaison entre le coloris de la couche de fond, du revêtement intermédiaire et de celui de finition.
» Le coloris peut être influencé par le type de bois, sa qualité et son humidité et les conditions de traitement

Degré de brillance

Mat terne, mat, satiné brillant et semi-brillant

Densité

1,04 g/ml environ

Viscosité

Comportement thixotrope

Consignes techniques d'application

Procédure d'application

Pulvérisation

Procédé de pulvérisation	Buse [mm]	Pression [bars]	Pression de vaporisation [bars]
Airless air assistée / Airmix	de 0,23 à 0,33	de 50 à 100	de 0 à 3,5
Pulvérisation pneumatique basse pression	de 1,8 à 2,7	de 2,5 à 3,5.	./.

Fiche technique

» Pulvérisation possible jusqu'à une épaisseur de film humide de 300 µm*, épaisseur de film humide recommandée d'environ 150 µm.

» 150 µm correspondent à une épaisseur de film sec de 45 µm environ.

» Lors une application supérieure à 300 µm par couche peut prolonger nettement la durée du séchage et avoir une influence négative sur les performances de vernis, comme par exemple l'adhérence et la dureté.

*Selon le coloris et les conditions d'application, la stabilité peut dans certains cas être inférieure à la valeur nominale.

Viscosité d'application

Prêt à l'emploi, diluer le cas échéant avec 5% d'eau (déminéralisée de préférence) maxi.

Conditions de traitement

» Ne doit pas entrer en contact avec un solvant étant donné que sinon la dispersion peut floculer.

» Le support doit être sec et dénué de poussière et de graisse

» À appliquer à une température de substrat, de matériau et ambiante de 20 °C environ, 50% d'humidité relative de l'air environ

» Ne pas appliquer à moins 15 °C ni plus de 30 °C

» Bien mélanger le produit avant usage ; éviter l'apport d'air.

» Toujours bien refermer le récipient hermétiquement pour éviter la formation d'une pellicule.

» Pour éliminer d'éventuelles particules de vernis, filtrer le vernis avec un tamis de mailles de 125 µm (comme un tamis rapide par exemple).

Consommation

150 ml/m² environ pour une épaisseur de couche humide de 150 µm (sans perte lors de la pulvérisation)

Délai de séchage

(À 20 °C et 50% d'humidité relative de l'air)

Séchage à l'air :

» Peut être retravaillé après 4 heures environ pour une épaisseur de film humide de 150 µm

» La durée du séchage dépend de la quantité appliquée et des conditions ambiantes. De basses températures et une humidité de l'air élevée retardent le séchage. Toujours assurer une climatisation et une aération suffisantes

Réchampissable

Après 4 heures à 20 °C / HRA de 50%

Nettoyage de l'équipement de travail

À l'eau ou avec du [Z] ZowoSmart® HydroCleaner immédiatement après utilisation

Produits de la gamme

Imprégnation	[Z] ZowoTec® 118 Impregnation ProtectX
Couche de fond	[Z] ZowoTec® 200 Primer [Z] ZowoTec® 203 Primer ProtectX
Couche intermédiaire	[Z] ZowoTec® 340 InterCoat IsoX Spray [Z] ZowoTec® 420 TopCoat
Couche de finition	[Z] ZowoTec® 420 TopCoat

Ces structures sont présentées à titre d'exemple. Observer les fiches techniques des produits correspondants.

Structure standard du revêtement

1 x [Z] ZowoTec® 118 Impregnation ProtectX

1 x [Z] ZowoTec® 200 Primer

1 x [Z] ZowoTec® 420 TopCoat 150 µm environ

1 x [Z] ZowoTec® 420 TopCoat 150 µm environ

Fiche technique

Variantes d'emballages

20 litres, autres unités d'emballage sur demande.

Autres consignes

Consignes particulières	» Effectuer une application d'essai. Contrôler la couleur avant utilisation. Toute réclamation ultérieure ne sera pas prise en compte. » Travailler avec le même lot pour chaque couche et chaque couleur ! » Observer la structure de revêtement de Berger-Zobel!
Marquage des COV	Valeur limite de l'UE pour le produit (cat. A/e) : 150 g/l (2007) / 130 g/l (2010) Ce produit contient < 130 g/l de COV maximum
Durée minimum de conservation	18 mois au frais mais à l'abri du gel dans l'emballage original non ouvert.
Consignes de sécurité	Toujours lire le marquage et les informations indiquées sur le produit avant l'utilisation. Observer les mesures de protection habituelles lors de l'application et du stockage. Consulter la fiche de données de sécurité concernant les données relatives à la sécurité ainsi que les consignes d'élimination.

Toutes les indications fournies sont conformes à l'état actuel de la technique. Toute responsabilité et obligation est ici exclue en raison de la variété des possibilités d'emploi et d'application. Toutes les éditions précédentes perdent leur validité à la parution d'une nouvelle édition.