

Fiche technique



[Z] ZowoTec® 485 TopCoat COLOR AquaSaveX

Description du produit

Propriétés

Couche de finition à base aqueuse à couverture imperméable à l'eau rapidement établie pour les fenêtres et les portes en bois

- » Particulièrement riche en matières solides
- » Rapidement résistant au blocage
- » Rapidement étanche
- » Faible absorption de l'eau
- » Extrêmement résistant aux intempéries
- » Équipement Anti-Heat pour un chauffage moindre du substrat
- » Qualité de surface résistante aux intempéries
- » Revêtement intermédiaire et de finition en un seul produit

Domaines d'utilisation

Pour les éléments de construction en bois aux dimensions exactes (comme les fenêtres et les portes d'entrée par exemple) à l'intérieur et à l'extérieur.

Caractéristiques techniques

Base du liant

Polymer multiphasé à réticulation spontanée à base acrylique

Pigments

Pigments colorants anorganiques et organiques résistants aux intempéries et grand teint ainsi que dioxyde de titane

Teinte

- » RAL 9010 blanc pur
- » RAL 9016 blanc de panneau de circulation
- » Couleurs RAL et coloris spéciaux sur la base du [Z] ZowoTec® 485 Basis A et Basis C, intégré au système de mélange de peintures de Zobel.
- » Il est possible de créer des coloris métalliques en ajoutant du [Z] ZowoSmart® EffectPigment Silver. Pour les proportions de mélange, consulter la fiche technique correspondante.
- » Le coloris peut être influencé par le type de bois, sa qualité et son humidité et les conditions de traitement

Degré de brillance

RAL 9010 et RAL 9016

- » mat et satiné brillant

Basis A et Basis C

- » satiné brillant
- » En ajoutant de la pâte de matage [Z] ZowoSmart® 5070, il est possible de préparer des degrés de brillance plus faibles. Pour les proportions de mélange, consulter la fiche technique correspondante.

Densité

de 1,0 à 1,2 g/ml en fonction de la base et du coloris

Viscosité

Comportement thixotrope

Fiche technique

Consignes techniques d'application

Procédure d'application

Pulvérisation

Procédé de pulvérisation	Buse [mm]	Pression [bars]	Pression de vaporisation [bars]
Airless air assistée / Airmix	de 0,23 à 0,33	de 50 à 100	de 0 à 3,5
Pulvérisation pneumatique basse pression	de 1,8 à 2,7	de 2,5 à 3,5.	./.

» Pulvérisation possible jusqu'à une épaisseur de film humide de 300 µm*, épaisseur de film humide recommandée de 150 µm environ.

» Lors une application supérieure à 300 µm par couche peut prolonger nettement la durée du séchage et avoir une influence négative sur les performances de vernis, comme par exemple l'adhérence et la dureté.

*Selon le coloris et les conditions d'application, la stabilité peut dans certains cas être inférieure à la valeur nominale.

Viscosité d'application

Prêt à l'emploi, diluer le cas échéant avec 5 % d'eau (déméralisée de préférence) maxi..

Conditions de traitement

» Ne doit pas entrer en contact avec un solvant étant donné que sinon la dispersion peut flocculer.

» Le support doit être sec et dénué de poussière et de graisse

» À appliquer à une température de substrat, de matériau et ambiante de 20 °C environ, 50 % d'humidité relative de l'air environ

» Ne pas appliquer à moins 15 °C ni plus de 30 °C

» Bien mélanger le produit avant usage ; éviter l'apport d'air.

» Toujours bien refermer le récipient hermétiquement pour éviter la formation d'une pellicule.

» Pour éliminer d'éventuelles particules de vernis, filtrer le vernis avec un tamis de mailles de 225 µm (comme un tamis rapide par exemple).

Consommation

150 ml/m² environ pour une épaisseur de couche humide de 150 µm (sans perte lors de la pulvérisation)

Délai de séchage

(à 20 °C et 50 % d'humidité relative de l'air)

Séchage à l'air :

» Sec pour le transport (classe de séchage 7 selon la norme DIN 53 150) après séchage pendant la nuit (pendant 16h minimum) avec une épaisseur de film humide de 150 µm*

» Suite du traitement possible au plus tôt après séchage pendant la nuit (16 h mini.)

La durée du séchage dépend de la quantité appliquée et des conditions ambiantes. De basses températures et une humidité de l'air élevée retardent le séchage. Toujours assurer une climatisation et une aération suffisantes

Réchampissable

Possible avec lui-même au plus tôt après 4 heures à 20 °C / 50 % d'HRA

Nettoyage de l'équipement de travail

À l'eau ou avec du [Z] ZowoSmart® HydroCleaner immédiatement après utilisation

Fiche technique

Produits de la gamme

Imperméabilisation	[Z] ZowoTec® 118 Impregnation ProtectX
Couche de fond	[Z] ZowoTec® 260 Primer White [Z] ZowoTec® 263 Primer WhiteProtectX
Couche intermédiaire	[Z] ZowoTec® 384 InterCoat White IsoFillX [Z] ZowoTec® 385 InterCoat White IsoFillX
Couche de finition	[Z] ZowoTec® 485 TopCoat COLOR AquaSaveX

Ces structures sont présentées à titre d'exemple. Observer les fiches techniques des produits correspondants.

Structure standard du revêtement

- 1 x [Z] ZowoTec® 118 Impregnation ProtectX
- 1 x [Z] ZowoTec® 260 Primer White
- 1 x [Z] ZowoTec® 385 InterCoat White IsoFillX, 150 µm environ
- 1 x [Z] ZowoTec® 485 TopCoat COLOR AquaSaveX, 150 µm environ

Variantes d'emballages

20 litres, autres unités d'emballage sur demande

Autres consignes

Consignes particulières

- » Effectuer une application d'essai. Contrôler la couleur avant utilisation. Toute réclamation ultérieure ne sera pas prise en compte.
- » Travailler avec le même lot pour chaque couche et chaque couleur !
- » Observer la structure de revêtement de ZOBEL !

Marquage des COV

valeur limite de l'UE pour le produit (cat. A/e) : 150 g/l (2007) / 130 g/l (2010)
Ce produit contient < 130 g/l de COV maximum

Durée minimum de conservation

12 mois au frais mais à l'abri du gel dans l'emballage original non ouvert

Compatibilité

L'ouvrir doit contrôler la compatibilité des matériaux entrant en contact avec le revêtement (produits d'étanchéité, rubans adhésifs etc.). Merci de prendre votre temps dans le cas des surfaces fraîchement revêtues. Ne nettoyez la surface qu'après 6 semaines environ. N'utiliser que le produit de nettoyage 5101 pour les revêtements de bois et de plastique proposé par BERGER-ZOBEL ou un produit nettoyant aqueux doux neutre. Pour éviter les dommages irréversibles, renoncer à utiliser des produits récurants, de la laine d'acier, des éponges à récurer, des lames, des solvants etc.

Consignes de sécurité

Toujours lire le marquage et les informations indiquées sur le produit avant l'utilisation. Observer les mesures de protection habituelles lors de l'application et du stockage. Consulter la fiche de données de sécurité concernant les données relatives à la sécurité ainsi que les consignes d'élimination.

Toutes les indications fournies sont conformes à l'état actuel de la technique. Toute responsabilité et obligation est ici exclue en raison de la variété des possibilités d'emploi et d'application. Toutes les éditions précédentes perdent leur validité à la parution d'une nouvelle édition.