



## Технический паспорт



# [Z] ZowoPlast® 2250 AluPrimerX

### Описание продукта

#### Свойства

**Быстросохнущий однокомпонентный праймер на водной основе**

- » Однокомпонентный
- » Быстрое высыхание
- » Можно наносить второй слой этого же праймера на первый

#### Сфера применения

Проверенные алюминиевые сплавы

### Технические данные

#### Основа вяжущего вещества

Функциональный специальный акрилат

#### Пигменты

Диоксид титана

#### Оттенок

Белый

#### Плотность

Ок. 1,31 г/мл

#### Вязкость

Тиксотропная регулировка

### Указания по использованию

#### Метод нанесения

#### Распыление

Метод распыления	Форсунка [мм]	Давление [бар]	Давление распылителя [бар]
Безвоздушное распыление / комбинированное распыление	0,28 – 0,33	50 – 100	0 – 3,5
Воздушное распыление низкого давления	1,8 – 2,7	2,5 – 3,5.	./.

#### Рабочая вязкость

- » Распыляйте так, чтобы толщина мокрой пленки составляла 50–70 мкм (при сплошной лаковой пленке).
- » Толщина мокрой пленки 50–70 мкм соответствует толщине сухой пленки 25 – 30 мкм

#### Условия использования

- Готов к применению, при необходимости разбавьте макс. 5% воды (предпочтительно водой без минеральных солей).
- Избегайте контакта с растворителем, поскольку в противном случае может произойти коагуляция.
- » Поверхность должна быть сухой, обеспыленной и обезжиренной, при необходимости обезжирьте, отшлифуйте или отпескоструйте поверхность
  - » Ок. 20 °C для подложки, материала и окружающей среды, ок. 50% относительной влажности воздуха
  - » Запрещается использовать при температуре ниже 15 °C и выше 30 °C



## Технический паспорт

Расход

- » Перед использованием очень хорошо перемешайте материал; избегайте попадания воздуха
- » Сплошная лаковая пленка необходима для обеспечения максимальной адгезии к подложке и следующим слоям лака

Время высыхания

(20 °C / 50% относительная влажность воздуха)

Ок. 50 – 70 мл/м<sup>2</sup> при толщине мокрой пленки 50–70 мкм (без потерь на азбрызгивание)

### Сушка воздухом

- » Высыхание «от пыли» (степень сухости 1\*) примерно через 15 минут
- » Высыхание «на отлип» (степень сухости 4\*) примерно через 30 минут
- » Практическое высыхание (степень сухости 7\*) примерно через 45 минут

### Форсированная сушка:

- » Возможна температура до 60 °C
- » Время высыхания зависит от наносимого объема и условий окружающей среды. Низкая температура и высокая влажность воздуха замедляют высыхание. Всегда обеспечивайте достаточную температуру и воздухообмен

\* Степени высыхания указаны согласно DIN 53 150, толщина мокрой пленки: 50–70 мкм, толщина сухой пленки: 25 – 30 мкм

Нанесение второго слоя

- » Этого же праймера — не раньше, чем через 15 °Cминут при 20 °C / 50% отн. вл. возд.
- » Подходящего покрывного лака — не раньше, чем через 30 минут при 20 °C / 50% отн. вл. возд.

Очистка оборудования

Сразу после использования водой или очистителем [Z] ZowoSmart® HydroCleaner

### Системные продукты

Грунтовка	[Z] ZowoPlast® 2250 AluPrimerX
Конечное покрытие	[Z] ZowoPlast® 2450 TopCoat OneLayer COLOR [Z] ZowoTec® 485 TopCoat COLOR AquaSafeX

Структуры примерные. Соблюдайте технические паспорта на соответствующие продукты.

Другие системы покрывного лака должны быть проверены и одобрены потребителем! Компания Berger-Zobel не несет ответственность за совместимость используемых покрывных лаков с праймером.

### Варианты банок

Объемом 20 литров, дополнительные единицы упаковки по запросу

### Дополнительные указания

Особые указания

- » Нанесите пробный слой лака. Перед использованием проверьте оттенок. Рекламации, поданные спустя некоторое время, не рассматриваются.
- » Для каждого слоя и оттенка используйте продукты из одной партии!

Минимальный срок хранения

Указания по технике безопасности

12 месяцев в прохладном месте, но не на морозе в закрытой оригинальной банке  
Перед использованием всегда читайте маркировку и информацию о продукте. При использовании и хранении соблюдайте стандартные меры защиты. Наиболее важные для безопасности данные, а также указания по утилизации приведены в паспорте безопасности.

Все данные соответствуют современному уровню развития техники. Однако из-за разнообразия возможностей использования и переработки продукта производитель не берет на себя никакие обязательства и исключает свою ответственность. В случае выхода нового издания предыдущие издания теряют свою силу.