



Технический паспорт



[Z] ZowoPlast® 2450 TopCoat OneLayer COLOR

Описание продукта

Свойства

Однослойный нПВХ-лак на водной основе

- » Однокомпонентный
- » Не содержит пирролидона (в том числе NEP, NMP) и триэтиламина
- » Однослойное конечное покрытие
- » Выдающаяся погодостойкость
- » Превосходное сопротивление царапанию
- » Теплостойкое оснащение для уменьшенного нагрева подложки
- » Добавление [Z] ZowoSmart® EffectPigment Silver позволяет создавать металлические оттенки

Сфера применения

Профили / узлы окон, дверей и дополнительные компоненты из нПВХ, а также из других проверенных и одобренных пластмасс во внутренней и наружной зоне.

Технические данные

Основа вяжущего вещества

Комбинация полиуретана и акрилата

Пигмент

Диоксид титана, а также органические и неорганические цветные пигменты

Оттенок

- » Оттенки RAL и специальные тона на основе [Z] ZowoPlast® 2450 Basis C.
- » Добавление 7% [Z] ZowoSmart® EffectPigment Silver (85г на литр лака) позволяет издавать металлические оттенки, которые подходят к оттенкам Basis F.
- » Дополнительные объемы добавок приведены в Техническом паспорте [Z] ZowoSmart® EffectPigment Silver.

Степень блеска

выраженный матовый, тускло-матовый, матовый и шелковисто-глянцевый

Плотность

от 1,0 до 1,2 г/мл в зависимости от оттенка

Вязкость

Тиксотропная регулировка

Указания по использованию

Предварительная обработка основания

При необходимости следует предварительно удалить остатки клейкой ленты и грубые загрязнения с помощью очистителя [Z] ZowoPlast® 1120 HydroCleaner или [Z] ZowoPlast® 1130 SolvCleaner.

Стандартная предварительная обработка основания

- » Протрите лакируемую поверхность тканью, смоченной в очистителе [Z] ZowoPlast® 1130 SolvCleaner и, таким образом, очистите основание и одновременно подготовьте для нанесения лака. Наносить лак необходимо только после полного испарения очистителя.

Альтернативные методы предварительной обработки, которые в отдельных случаях необходимо предварительно проверить на соответствующей подложке

- » Равномерно нанесите очиститель [Z] ZowoPlast® 1120 HydroCleaner на лакируемую поверхность, например, помповым распылителем. Очистка выполняется тонкой наждачной губкой (зерниность 150 - 180). Мягкая очистка мокрым шлифованием механически усиливает эффективность очистки. Рекомендуется выполнять замену наждачной губки через 40 погонных метров оконного профиля, чтобы не распределять удаленные остатки смазки и грязи по



Технический паспорт

Общие указания по предварительной обработке основания

поверхности. Вытрите поверхности после очистки чистой, безворсовой тканью или тампоном, чтобы можно было также надежно удалить с поверхности загрязнения, вызванные средствами очистки.

- » Насухо отшлифуйте лакируемую поверхность наждачной губкой с зернением 150-180, наждачной бумагой с зернением 280-320 или соответствующими шлифовальными щетками. Затем очистите поверхность очистителем [Z] ZowoPlast® 1120 HydroCleaner или [Z] ZowoPlast® 1130 SolvCleaner от шлифовальной пыли и подготовьте к нанесению лака. Нанесение лака выполняется только после полного испарения или вытирания насухо.
- » Защитите очищенные объекты от повторного загрязнения (например, пыль, остатки силикона на руках сотрудников).

» Покрытие необходимо наносить в течение 30 минут после очистки поверхности подложки, чтобы полностью использовать адгезионные свойства очистителя и предотвратить отложение пыли благодаря его антистатическому действию.

» Из-за разнообразия доступных пластиковых узлов в отдельных случаях необходимо проверить совместимость с очистителем и адгезию лака.

» Дополнительные указания по использованию и информация о предварительной обработке основания приведены в техническом паспорте и сертификате безопасности продукта [Z] ZowoPlast® 1120 HydroCleaner и [Z] ZowoPlast® 1130 SolvCleaner.

» [Z] ZowoPlast® 2450 можно использовать также для нанесения покрытий на пластмассовые узлы, выполненные не из нПВХ. В этом случае рекомендуется подобрать другой метод предварительной очистки. Адгезионные свойства и стойкость композита, образованного от нанесенного покрытия и подложки, необходимо проверить отдельно.

Метод нанесения

Распыление

Метод распыления	Форсунка [мм]	Давление [бар]	Давление распылителя [бар]
Комбинированное распыление	0,21 – 0,28	50 – 80	1,0 – 2,0
Пистолет-распылитель высокого давления	1,3 – 2,0	1,5 – 2,5	./.
Распылитель со стаканчиком	1,8 – 2,2	1,5 – 3,0	./.

» Возможность распыления до толщины мокрой пленки от 125 мкм до 175 мкм, что отвечает толщине сухой пленки от 40 до 60 мкм. Для критических оттенков может потребоваться нанесение лака второй раз, чтобы достичь кроющей способности.

» При нанесении более 175 мкм на слой время высыхания может существенно увеличиваться и отрицательно влиять на эффективность лака, например, адгезию и твердость.

Рабочая вязкость

Готов к применению, при необходимости разбавить макс. 5 % воды (предпочтительно вода без минеральных солей).

Условия использования

» Избегайте контакта с растворителем, поскольку в противном случае может произойти коагуляция дисперсионной окраски.

» Используйте при 18 °C – 30 °C для подложки, материала и окружающей среды, ок. 50% относительной влажности воздуха.

» Во избежание образования поверхностной пленки храните банки всегда плотно закрытыми.

» Для удаления возможных образовавшихся частиц лака отфильтруйте лак ситом с размером ячеек 125 мкм (например, быстрое сито).



Технический паспорт

Расход

» Перед использованием хорошо перемешайте материал; избегайте захвата воздуха.

Ок. 150 мл/м² при толщине мокрой пленки 150 мкм (без потерь на разбрызгивание)

Время высыхания

(20 °C / 50% относительная влажность воздуха)

Сушка воздухом:

» высохший от пыли (степень сухости 1*) после ок. 70 минут

» твердый на ощупь (степень сухости 4*) после ок. 120 минут

» сухой для транспортировки (степень сухости 7*) после сушки за ночь (ок. 16 ч)

Принудительная сушка при 50 °C

» высохший от пыли (степень сухости 1*) после ок. 5 минут

» твердый на ощупь (степень сухости 4*) после ок. 20 минут

» сухой для транспортировки (степень сухости 7*) после ок. 70 минут

» Время высыхания зависит от наносимого объема и условий окружающей среды. Низкая температура и высокая влажность воздуха замедляют высыхание. Обеспечьте поддержание постоянной температуры и вентиляции воздуха.

» Возможно фолирование после достижения степени сухости 7/твердости по царапанию 10H (в соответствии с ISO 1518).

» Окончательная адгезия, твердость и химическая стойкость достигается в течение 7 дней при равномерной температуре 20 °C / 50% отн. вл. возд.).

* Степени сухости согласно DIN 53 150, толщина мокрой пленки: 150мкм, сухой пленки: 50 мкм

» Этим же лаком не раньше, чем через 70 минут при 20 °C / 50% отн. вл. возд.

Возможность повторной лакировки

Очистка оборудования

Сразу после использования водой или очистителем [Z] ZowoSmart® HydroCleaner

Системные продукты

Очистители	[Z] ZowoPlast® 1120 AquaCleaner [Z] ZowoPlast® 1130 SolvCleaner
Конечное покрытие	[Z] ZowoPlast® 2450 TopCoat OneLayer COLOR

Структуры примерные. Соблюдайте соответствующие Технические паспорта продуктов.

Структура стандартного покрытия

[Z] ZowoPlast® 1130 SolvCleaner

1 x [Z] ZowoPlast® 2450 TopCoat OneLayer COLOR, ок. 150 мкм

Варианты банок

Объемом 20 литров и еврокуб

Дополнительные указания

Особые указания

» Нанесите пробный слой лака. Перед использованием проверьте оттенок. Рекламации спустя некоторое время не рассматриваются.

» Для каждого слоя и оттенка используйте продукты из одной партии!

» Соблюдайте структуру покрытия Berger-Zobel!

Маркировка ЛОС

Предельное значение ЕС для продукта (кат. A/d): 130 г/л (2010)

Продукт содержит максимум < 130 г/л ЛОС

Минимальный срок хранения

12 месяцев в прохладном месте, но не на морозе в закрытой оригинальной банке



Технический паспорт

Совместимость

Потребитель обязан проверить совместимость с контактирующими материалами (герметики, клейкая лента и т.д.). Поверхностям со свежим покрытием требуется время. Выполняйте очистку поверхностей только через ок. 6 недель. Используйте только рекомендованный компанией Berger-Zobel очиститель на водной основе [Z] ZowoSmart® 5101 Cleaner для деревянных и пластиковых покрытий или мягкий нейтральный очиститель на водной основе. Во избежание непоправимого ущерба откажитесь от использования абразивных материалов, стальной шерсти, моющих губок, лезвий, растворителей и т.д.

Указания по технике безопасности

Перед использованием всегда читайте маркировку и информацию о продукте. При использовании и хранении соблюдайте стандартные меры защиты. Наиболее важные для безопасности данные, а также указания по утилизации приведены в паспорте безопасности.

Все данные отвечает последнему слову техники. Тем не менее, обязательство и ответственность исключены из-за разнообразия возможностей использования и обработки. В случае выхода нового издания предыдущие издания теряют свою силу.